

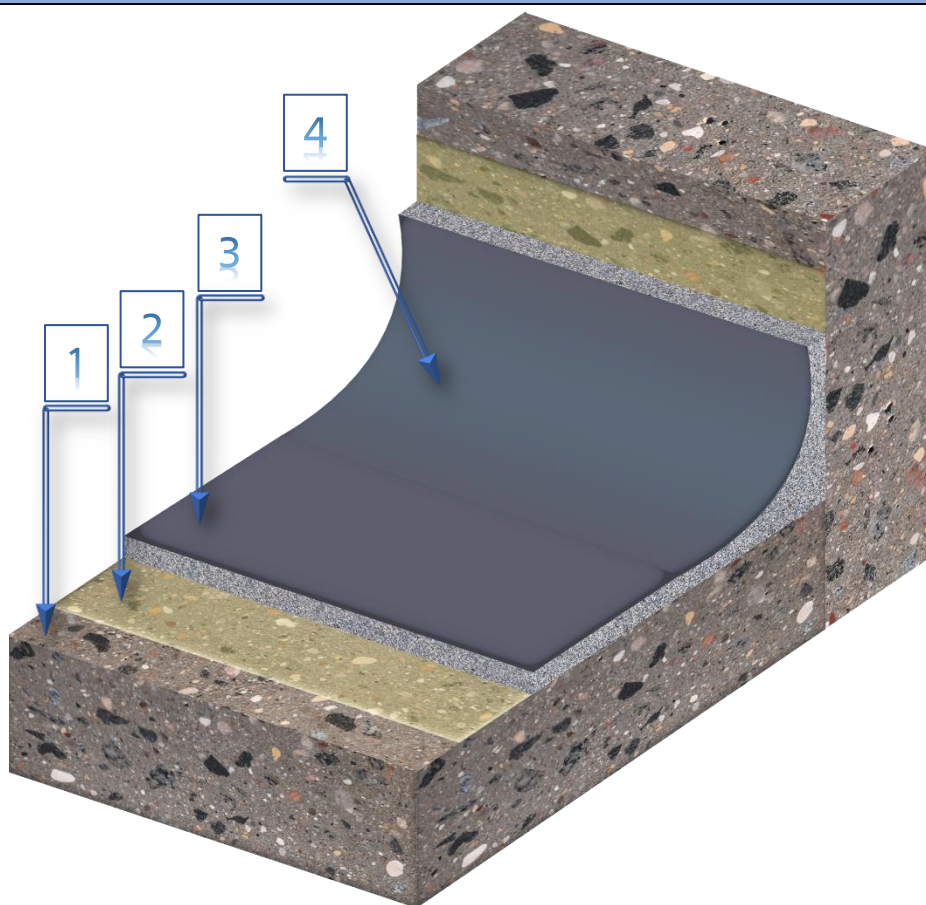


Umatex® Floor Coat EP-Plinth

Описание

Трехслойная система элемента детализации защитного полимерного покрытия высоконаполненного типа на основе синтетических эпоксидных смол, химического отверждения и высокопрочных минеральных наполнителей. Система детализации (плинтус) обладает высокими физико-механическими характеристиками, обеспечивающими износоустойчивость, ударопрочность, водонепроницаемость, стойкость к воздействию широкого спектра агрессивных веществ. В конструкции плинтуса может быть применен материал в антистатическом исполнении. Покрытие может применяться для внутренних условий эксплуатации при умеренных положительных и малых отрицательных температурах.

Состав системы покрытия



1. Бетонное основание.

Требования к основаниям для устройства полимерного защитного покрытия пола должны удовлетворять СП 71.13330.2017.

2. Umatex® Floor EPrimer.

Двухкомпонентная эпоксидная грунтовка (праймер).



3. Umatex® Floor ERG или Umatex® Floor ERG AS.

Основной слой (плитус) на основе двухкомпонентных эпоксидных смол, в том числе, с антистатическими свойствами и высокопрочных наполнителей.

4. Umatex® Floor L-210 или Umatex® Floor L-210 AS.

Финишный окрасочный слой на основе на основе двухкомпонентных эпоксидных смол, в том числе, антистатических.

Области применения

Система детализации защитных полимерных напольных покрытий **Umatex® Floor Coat EP-Plinth** применяется в помещениях, зданиях и сооружениях с умеренной, средней, значительной и весьма значительной интенсивностью механических воздействий на пол, а также со средней и большой интенсивностью воздействия жидкостей:

- Складские и логистические комплексы.
- Торговые и развлекательные центры.
- Спортивные и физкультурно-досуговые сооружения.
- Образовательные, дошкольные и детские учреждения.
- Музеи, выставочные павильоны, шоу-румы.
- Административные здания и сооружения.
- Предприятия торговли и общественного питания.
- Производство лекарственных препаратов и фармацевтического оборудования.
- Медицинские, лечебно-профилактические учреждения, операционные, родильные, кабинеты интенсивной терапии.
- Производство микроэлектроники, полупроводников и микрочипов.
- Химическое и нефтехимическое промышленное производство, пожаровзрывоопасные участки.
- Помещения с требованиями по искробезопасности и антистатичности покрытия пола.
- Помещения с высокими требованиями по беспыльности покрытий пола.

Ориентировочные расходы материалов

Наименование материала	Функциональное назначение	Расход кг/м.п. при радиусе скругления R			
		30 мм	50 мм	80 мм	100 мм
Umatex® Floor EPrimer	Грунтовочный слой (праймер)	0,15	0,20	0,25	0,30
Umatex® Floor ERG или Umatex® Floor ERG AS	Основной слой плитуса	1,8	3,0	4,8	7,0



Umatex® Floor L-210 или Umatex® Floor L- 210 AS	Финишный слой	0,15	0,20	0,25	0,30
---	---------------	------	------	------	------

* Фактический расход состава для грунтования зависит от впитывающей способности поверхности, шероховатости и пористости, а также от способа нанесения материала.

Технические характеристики

Физико-механические свойства	
Прочность на сжатие	Не менее 67 МПа
Прочность на изгиб	Не менее 32 МПа
Прочность на разрыв	Не менее 16 МПа
Адгезия к бетону	Не менее 2,5 МПа (когезионный разрыв по бетону)
Твердость по Шору D	79 ед.
Ударная прочность	8,3 Дж/см ³
Износостойкость по Бёме	30 мг; H22/1000 /1000
Термостойкость	
Воздействие*	Включая сухое и влажное тепло
Постоянное	+60 °C
Кратковременное, не более 7 дней	+60 °C
Кратковременное, не более 12 часов	+100 °C
Воздействие*	Отрицательная температура
Постоянное	+5 °C
Кратковременное, не более 7 дней	-5 °C
Кратковременное, не более 12 часов	-10 °C
Класс пожарной опасности	КМ2
Искробезопасность	Да
Паропроницаемость	Нет
Химстойкость	Устойчив к широкому ряду химически агрессивных веществ (таблица химстойкости высылается по запросу)
Устойчивость к воздействию УФ	Ограниченная

*Без одновременного влияния химических веществ, температурного и механического воздействия.

ВАЖНОЕ ЗАМЕЧАНИЕ: Все технические характеристики приведены на основании лабораторных испытаний. Реальные характеристики могут варьироваться по независящим от нас причинам.

Технологические этапы выполнения работ

Технология устройства защитных высоконаполненных напольных полиуретан-цементных систем **Umatex® Floor Coat EP-Plinth** включает в себя следующие операции:



1. Механическая подготовка основания, устройство анкерных штроб.
2. Обеспыливание и обезжиривание.
3. Ремонт технологических дефектов (при необходимости).
4. Грунтование подготовленных поверхностей.
5. Нанесение основного слоя плитуса.
6. Нанесение финишного слоя.
7. Герметизация стыков, примыканий и швов к различным конструкциям (при необходимости).

В данном листе технического описания приведена общая информация о системном решении для устройства защитного напольного полимерного покрытия **Umatex® Floor Coat EP-Plinth**, информация о каждом конкретном продукте, входящим в состав настоящей системы, подробно изложен в листе технического описания на материал. Более полная информация по условиям и способам применения, требованиям к подготовке и качеству бетонных оснований, рекомендуемому оборудованию, последовательности технологических этапов производства работ и методам их контроля изложена в «Технологическом Регламенте по устройству защитного напольного полимерного покрытия Umatex® Floor Coat EP-Plinth».

Информация по безопасности и охране труда

Жидкие компоненты материала в не отвержденном состоянии опасны для воды и водных организмов. Не допускать попадания в канализацию, водоемы и грунт. В отвержденном состоянии материал может быть утилизирован как строительный мусор.

При работе с материалом необходимо обеспечить вентиляцию помещения. При работе необходимо использовать специальную одежду и обувь, защиту органов дыхания, защитные очки и перчатки. Не допускать попадания материала на открытые участки кожи. При попадании в глаза или рот промыть большим количеством воды и немедленно обратиться к врачу.

Юридические ограничения

Информация, приведенная в настоящем документе, получена в результате лабораторных испытаний и практического опыта использования материалов при правильном хранении и применении. В связи с невозможностью контролировать условия применения материала, влияющие на технологический процесс, производитель не дает каких-либо гарантий, кроме гарантии качества продукта, а также не несет юридической и иной ответственности за неправильное использование или истолкование данной информации. Пользователь продукции обязан испытать ее пригодность действительным целям и намерениям потребителя посредством входного контроля материала перед использованием. Потребителю всегда следует запрашивать более свежие технические данные по конкретным продуктам, информация по которым высылается по запросу.



Контактная информация

Центральный офис АО «Юматекс»

Адрес: 109316, г. Москва,
Волгоградский просп., д. 42, корп. 13
Телефон: +7 (495) 777 01 23

Отдел продаж:

sales@umatex.ru, sales@fibarm.ru

Приемная и канцелярия:

official-mail@umatex.ru

Сайт:

<https://umatex.ru/>, <https://fibarm.ru/>



Редакция от **01.10.2022 г.**

Настоящий лист технического описания продукта отменяет все предыдущие версии листов технической информации. Производитель оставляет за собой право актуализировать информацию и лист технического описания продукта без уведомления своих клиентов. Актуальным считается описание с последней датой редакции. Последнюю дату редакции можно узнать, позвонив на номер технической поддержки **+7 (495) 777 01 23**. Потребитель самостоятельно несет ответственность за неправильное применение материала не по его прямому назначению.